

	sistema de calidad	ETPA: 061CARM
Fecha: 04/07/14	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS ACABADOS	Versión: 1
DENOMINACIÓN: CURVA ACERO INOXIDABLE AISI 304 ARMET		Página: 1/1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- *Material: curva de tubo de acero inoxidable AISI 304 soldado por alta frecuencia S/EN 10296-2. de acero tipo TP 304, 1.4301, X5CrNi18-10.*
- *Diámetros s/ norma UNE-EN 60423.*
- *Características s/ norma UNE EN61386-1 y UNE EN61386-21:*
 - Clasificación con códigos: **555711674010**
 - *Resistencia a la compresión:* código de clasificación 5 / Muy fuerte (>4000 N).
 - *Resistencia al impacto:* código de clasificación 5 / Muy fuerte (>20 J a -45°C).
 - *Temperatura mínima de utilización:* código de clasificación 5 / -45°C.
 - *Temperatura máxima de utilización:* código de clasificación 7 / +400°C.
 - *Resistencia al curvado:* código de clasificación 1 / Rígido.
 - *Propiedades eléctricas:* código de clasificación 1 / Con caract.de continuidad eléctrica.
 - *Resistencia a la penetración de cuerpos sólidos:* código de clasificación 6 / Protegido contra el polvo (IP6X).
 - *Resistencia a la penetración del agua:* código de clasificación 7 /Protección contra la inmersión temporal(IPX7).
 - *Resistencia a la corrosión:* código de clasificación 4/ elevada (grado 4).
 - *Resistencia a la tracción:* código de clasificación 0 / no declarada.
 - *Resistencia a la propagación de la llama:* 1 / No propagador de la llama.
 - *Resistencia a cargas suspendidas:* código de clasificación 0 / no declarada.
- *Acabado superficial: satinado.*

TABLA DE MEDIDAS:

REFERENCIA	DENOMINACIÓN	DIÁMETRO EXT. D (mm)	ESPESOR E (mm)	DIÁMETRO INT. d (mm)
061CARM020	CURVA ACERO INOX. ARMET M20	20 + 0 / -0,3	1,0	18,0
061CARM025	CURVA ACERO INOX. ARMET M25	25 + 0 / -0,4	1,0	23,0
061CARM032	CURVA ACERO INOX. ARMET M32	32 + 0 / -0,4	1,2	29,6
061CARM040	CURVA ACERO INOX. ARMET M40	40 + 0 / -0,4	1,2	37,6
061CARM050	CURVA ACERO INOX. ARMET M50	50 + 0 / -0,4	1,5	47,0

CROQUIS:

N/A

	DEPARTAMENTO	RESPONSABLE	FECHA	FIRMA
ELABORADO REVISADO Y APROBADO	DEP. TÉCNICO	C.Valldeperas	04/07/2014	Carles