

	sistema de calidad	REF: MARMG03
Fecha: 19/05/2014	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE MATERIA PRIMA	Versión: 2
DENOMINACIÓN:	GALVANIZADO EN CALIENTE DE MANGUITOS	Página: 1/1

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Definición de producto:

Manguito de acero con recubrimiento superficial exterior e interior galvanizado en caliente de acuerdo con la norma UNE-EN ISO 1461.

Referencia	Ref. Destino	Descripción ref. destino
090MARMG16F3	020MARMG16	Manguito Armet metálico galvanizado en caliente Ø 16
090MARMG20F3	020MARMG20	Manguito Armet metálico galvanizado en caliente Ø 20
090MARMG25F3	020MARMG25	Manguito Armet metálico galvanizado en caliente Ø 25
090MARMG32F3	020MARMG32	Manguito Armet metálico galvanizado en caliente Ø 32
090MARMG40F3	020MARMG40	Manguito Armet metálico galvanizado en caliente Ø 40
090MARMG50F3	020MARMG50	Manguito Armet metálico galvanizado en caliente Ø 50
090MARMG63F3	020MARMG63	Manguito Armet metálico galvanizado en caliente Ø 63
090MROMG16F3	020MROMG16	Manguito Ros metálico galvanizado en caliente Ø 16
090MROMG20F3	020MROMG20	Manguito Ros metálico galvanizado en caliente Ø 20
090MROMG25F3	020MROMG25	Manguito Ros metálico galvanizado en caliente Ø 25
090MROMG32F3	020MROMG32	Manguito Ros metálico galvanizado en caliente Ø 32
090MROMG40F3	020MROMG40	Manguito Ros metálico galvanizado en caliente Ø 40
090MROMG50F3	020MROMG50	Manguito Ros metálico galvanizado en caliente Ø 50
090MROMG63F3	020MROMG63	Manguito Ros metálico galvanizado en caliente Ø 63

Recubrimiento y acabado superficial:

- Espesor de recubrimiento: el valor mínimo del espesor medio de recubrimiento debe ser de
 - Para aceros 3mm.>e≥1,5mm. (todas medidas 16-63, hasta 63 ARM incluido)
recubrimiento medio mínimo de 55 µm y en ningún punto inferior a 45 µm.
 - Para aceros e<1,5 (todas medidas excepto 63 ROS)
recubrimiento medio mínimo de 45 µm y en ningún punto inferior a 35 µm.
- Aspecto: La superficie del manguito (exterior e interiormente) debe estar exenta de ampollas, rugosidades, puntos punzantes y zonas no recubiertas. El acabado debe ser **homogéneo** y ausente de residuos de sales de flujo, grumos y cenizas de zinc las cuales pueden afectar la utilización final del manguito.
- Color del recubrimiento: Gris claro.

Documentos requeridos con la entrega de cada referencia de manguito:

- Certificado de Calidad, preferentemente conforme a la norma EN 10204, indicando que el recubrimiento de galvanizado en caliente de cada una de las referencias es conforme a la norma EN ISO 1461.

	DEPARTAMENTO	RESPONSABLE	FECHA	FIRMA
APROBADO	OFICINA TÉCNICA	C.Valldeperas	19/05/2014	Carles