


| | | |
|---|--|-----------------------------------|
|  | sistema de calidad | ETPA: 090SOLDTEN |
| Fecha: 14/07/15 | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS ACABADOS | Versión: 1 |
| DENOMINACIÓN: ACCESORIOS SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA | | Página: 1/1 |

ACCESORIOS PARA SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA - TENAZAS SUJECCIÓN MOLDE

DESCRIPCIÓN:

0512TEMOL01: tenazas para sujetar moldes de soldadura aluminotérmica pequeñas "código 01" de hierro, con mecanismo de cierre y protección plástica de color rojo en los mangos para protección a las altas temperaturas.

0512TEMOL02: tenazas para sujetar moldes de soldadura aluminotérmica grandes "código 02" de hierro, con mecanismo de cierre y protección plástica de color rojo en los mangos para protección a las altas temperaturas.

REFERENCIAS:

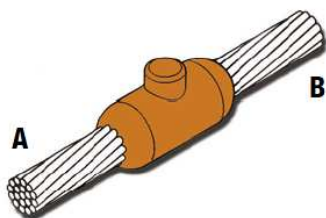
| REF. | DESCRIPCIÓN |
|-------------|------------------------------|
| 0512TEMOL01 | Tenazas para moldes pequeños |
| 0512TEMOL02 | Tenazas para moldes grandes |



RELACIÓN MOLDES/TENAZAS:

En función de las dimensiones del molde, será necesaria una tenaza grande o pequeña. La relación de la referencia del molde con el tipo de tenaza asociado se detalla en las tablas:

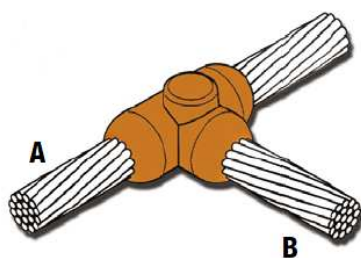
1.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE EN RECTO HORIZONTAL:



| Referencia | Sección Conductor | | Id. Molde | Cartucho Soldadura | Tenaza Molde | Paleta Raspadora |
|-------------|-------------------|----------|-----------|--------------------|--------------|------------------|
| | A mm² | B mm² | | | | |
| 0510CRH3535 | 35 | 35 | CCS-35 | 0511CART032 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CRH5035 | 50 | 35 | CCS-50/35 | 0511CART045 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CRH5050 | 50 | 50 | CCS-50 | 0511CART045 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CRH7035 | 70 | 35 | CCS-70/35 | 0511CART045 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CRH7070 | 70 | 70 | CCS-70 | 0511CART065 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CRH9535 | 95 | 35 | CCS-95/35 | 0511CART065 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CRH9595 | 95 | 95 | CCS-95 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CRH1212 | 120 | 120 | CCS-120 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CRH1515 | 150 | 150 | CCS-150 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |

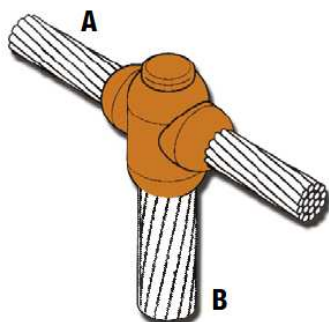
| | | |
|--|--|-----------------------------------|
| ARMENGOL | sistema de calidad | ETPA: 090SOLDTEN |
| Fecha: 14/07/15 | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS ACABADOS | Versión: 1 |
| DENOMINACIÓN: ACCESORIOS SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA | | Página: 1/1 |

2.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE EN T HORIZONTAL



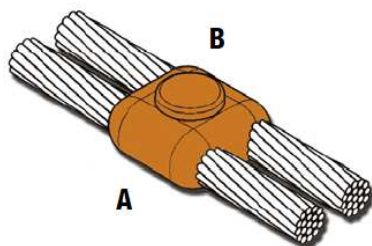
| Referencia | Sección Conductor | | Id. Molde | Cartucho Soldadura | Tenaza Molde | Paleta Raspadora |
|-------------|-------------------|-------|-------------|--------------------|--------------|------------------|
| | A mm² | B mm² | | | | |
| 0510CTH3535 | 35 | 35 | CCT-35/35 | 0511CART045 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTH5035 | 50 | 35 | CCT-50/35 | 0511CART065 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTH5050 | 50 | 50 | CCT-50/50 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTH7035 | 70 | 35 | CCT-70/35 | 0511CART065 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTH7070 | 70 | 70 | CCT-70/70 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTH9535 | 95 | 35 | CCT-95/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTH9595 | 95 | 95 | CCT-95/95 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTH1212 | 120 | 120 | CCT-120/120 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTH1515 | 150 | 150 | CCT-150/150 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |

3.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE- CABLE EN T VERTICAL:



| Referencia | A mm² | B mm² | Id. Molde | Cartucho Soldadura | Tenaza Molde | Paleta Raspadora |
|-------------|-------|-------|--------------|--------------------|--------------|------------------|
| 0510CTV3535 | 35 | 35 | CCVT-35/35 | 0511CART065 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTV5035 | 50 | 35 | CCVT-50/35 | 0511CART065 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTV5050 | 50 | 50 | CCVT-50/50 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTV7035 | 70 | 35 | CCVT-70/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTV7070 | 70 | 70 | CCVT-70/70 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTV9535 | 95 | 35 | CCVT-95/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTV9595 | 95 | 95 | CCVT-95/95 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTV1212 | 120 | 120 | CCVT-120/120 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CTV1515 | 150 | 150 | CCVT-150/150 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |

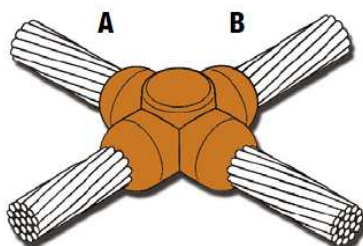
4.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE PARALELO:



| Referencia | A mm² | B mm² | Id. Molde | Cartucho Soldadura | Tenaza Molde | Paleta Raspadora |
|-------------|-------|-------|-------------|--------------------|--------------|------------------|
| 0510CPH3535 | 35 | 35 | CCH-35/35 | 0511CART65 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CPH5035 | 50 | 35 | CCH-50/35 | 0511CART90 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CPH5050 | 50 | 50 | CCH-50/50 | 0511CART90 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CPH7035 | 70 | 35 | CCH-70/35 | 0511CART90 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CPH7070 | 70 | 70 | CCH-70/70 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CPH9535 | 95 | 35 | CCH-95/35 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CPH9595 | 95 | 95 | CCH-95/95 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CPH1212 | 120 | 120 | CCH-120/120 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CPH1515 | 150 | 150 | CCH-150/150 | 2 x 0511CART150 | 0512TEMOL02 | 0512PARAS02 |

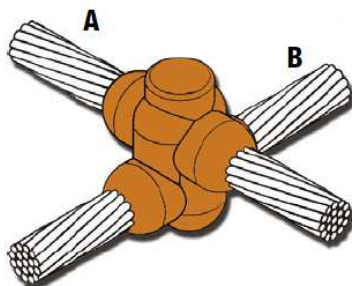
| | | |
|--|--|-----------------------------|
| ARMENGOL | sistema de calidad | ETPA: 090SOLDTEN |
| Fecha: 14/07/15 | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS ACABADOS | Versión: 1 |
| DENOMINACIÓN: ACCESORIOS SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA | | Página: 1/1 |

5.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE EN X HORIZONTAL:



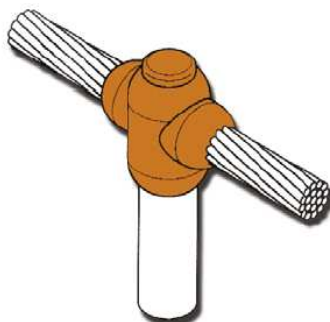
| Referencia | A mm² | B mm² | Id. Molde | Cartucho Soldadura | Tenaza Molde | Paleta Raspadora |
|-------------|----------|----------|-------------|-----------------------|--------------|---------------------|
| 0510CXH3535 | 35 | 35 | CCX-35/35 | 0511CART065 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXH5035 | 50 | 35 | CCX-50/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXH5050 | 50 | 50 | CCX-50/50 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXH7035 | 70 | 35 | CCX-70/35 | 0511CART0115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXH7070 | 70 | 70 | CCX-70/70 | 0511CART0115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXH9535 | 95 | 35 | CCX-95/35 | 0511CART0115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXH9595 | 95 | 95 | CCX-95/95 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXH1212 | 120 | 120 | CCX-120/120 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXH1515 | 150 | 150 | CCX-150/150 | 0511CART250 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |

6.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA CABLE-CABLE EN X SUPERPUESTO:



| Referencia | A mm² | B mm² | Id. Molde | Cartucho Soldadura | Tenaza Molde | Paleta Raspadora |
|-------------|----------|----------|-------------|-----------------------|--------------|---------------------|
| 0510CXS3535 | 35 | 35 | CCO-35/35 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXS5035 | 50 | 35 | CCO-50/35 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXS5050 | 50 | 50 | CCO-50/50 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXS7035 | 70 | 35 | CCO-70/35 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXS7070 | 70 | 70 | CCO-70/70 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXS9535 | 95 | 35 | CCO-95/35 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXS9595 | 95 | 95 | CCO-95/95 | 0511CART250 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510CXS1212 | 120 | 120 | CCO-120/120 | 2x0511CART150 | 0512TEMOL02 | 0512PARAS02 |
| 0510CXS1515 | 150 | 150 | CCO-150/150 | 2x0511CART200 | 0512TEMOL02 | 0512PARAS02 |

7.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA PICA EN TE VERTICAL:

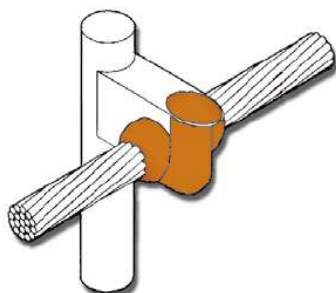


| Referencia | Dimensión Conductor | | Id. Molde | Cartucho Soldadura | Tenaza Molde | Paleta Raspadora |
|-------------|------------------------|-----------------------|--------------|-----------------------|--------------|---------------------|
| | Ø PICA mm | Secc- Cable mm² | | | | |
| 0510PTV4235 | 14,2 | 35 | ERT-14.2/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4250 | 14,2 | 50 | ERT-14.2/50 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4270 | 14,2 | 70 | ERT-14.2/70 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4295 | 14,2 | 95 | ERT-14.2/95 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4212 | 14,2 | 120 | ERT-14.2/120 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4215 | 14,2 | 150 | ERT-14.2/150 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4635 | 14,6 | 35 | ERT-14.6/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4650 | 14,6 | 50 | ERT-14.6/50 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |

| | | |
|--|--|-----------------------------|
| ARMENGOL | sistema de calidad | ETPA: 090SOLDTEN |
| Fecha: 14/07/15 | ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE PRODUCTOS ACABADOS | Versión: 1 |
| DENOMINACIÓN: ACCESORIOS SOLDADURA ALUMINOTÉRMICA | | Página: 1/1 |

| | | | | | | |
|-------------|------|-----|--------------|-------------|-------------|-------------|
| 0510PTV4670 | 14,6 | 70 | ERT-14.6/70 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4695 | 14,6 | 95 | ERT-14.6/95 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4612 | 14,6 | 120 | ERT-14.6/120 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV4615 | 14,6 | 150 | ERT-14.6/150 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV8335 | 18,3 | 35 | ERT-18.3/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV8350 | 18,3 | 50 | ERT-18.3/50 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV8370 | 18,3 | 70 | ERT-18.3/70 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV8395 | 18,3 | 95 | ERT-18.3/95 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV8312 | 18,3 | 120 | ERT-18.3/120 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PTV8315 | 18,3 | 150 | ERT-18.3/150 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |

8.- TIPOLOGIA DE SOLDADURA PICA EN X VERTICAL:



| Referencia | Dimensión Conductor | | Id. Molde | Cartucho Soldadura | Tenaza Molde | Paleta Raspadora |
|-------------|---------------------|----------------|---------------|--------------------|--------------|------------------|
| | Ø PICA mm | Seco-Cable mm² | | | | |
| 0510PXV4235 | 14,2 | 35 | ER1X-14.2/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4250 | 14,2 | 50 | ER1X-14.2/35 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4270 | 14,2 | 70 | ER1X-14.2/35 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4295 | 14,2 | 95 | ER1X-14.2/35 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4212 | 14,2 | 120 | ER1X-14.2/120 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4215 | 14,2 | 150 | ER1X-14.2/150 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4635 | 14,6 | 35 | ER1X-14.6/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4650 | 14,6 | 50 | ER1X-14.6/50 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4670 | 14,6 | 70 | ER1X-14.6/70 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4695 | 14,6 | 95 | ER1X-14.6/95 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4612 | 14,6 | 120 | ER1X-14.6/120 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV4615 | 14,6 | 150 | ER1X-14.6/150 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV8335 | 18,3 | 35 | ER1X-18.3/35 | 0511CART090 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV8350 | 18,3 | 50 | ER1X-18.3/50 | 0511CART115 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV8370 | 18,3 | 70 | ER1X-18.3/70 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV8395 | 18,3 | 95 | ER1X-18.3/95 | 0511CART150 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV8312 | 18,3 | 120 | ER1X-18.3/120 | 0511CART200 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |
| 0510PXV8315 | 18,3 | 150 | ER1X-18.3/150 | 0511CART250 | 0512TEMOL01 | 0512PARAS01 |

Nota: las referencias de los cartuchos asociados a cada molde, la referencia de las tenazas asociadas a cada molde y las referencias a las paletas raspadoras asociadas a cada molde, están descritas en las diferentes columnas que acompañan a cada referencia.

CROQUIS: N/A

| | DEPARTAMENTO | RESPONSABLE | FECHA | FIRMA |
|-----------|--------------|--------------------|------------|--------|
| ELABORADO | DEP. TÉCNICO | Carles Valldeperas | 14/07/2015 | Carles |